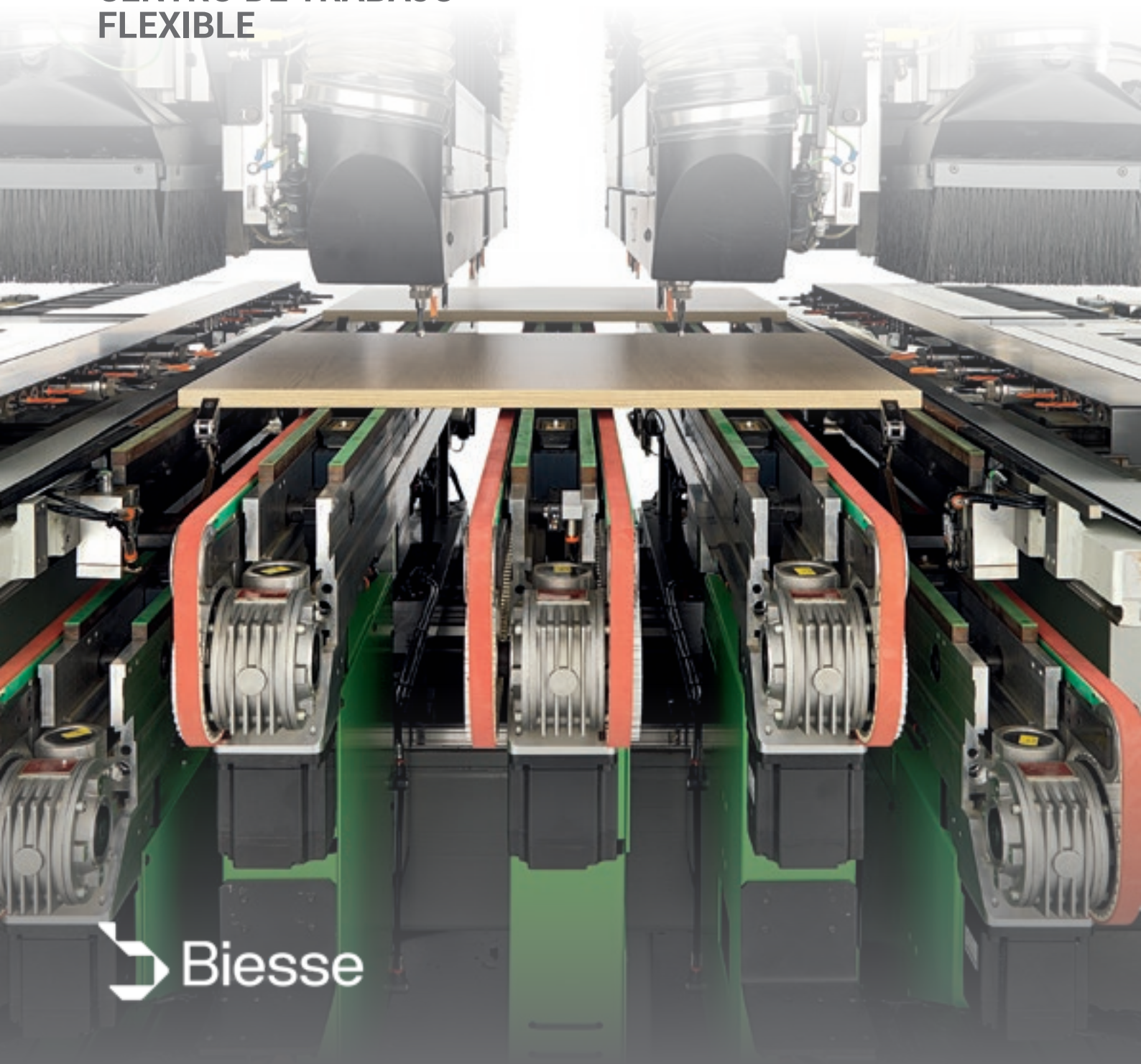



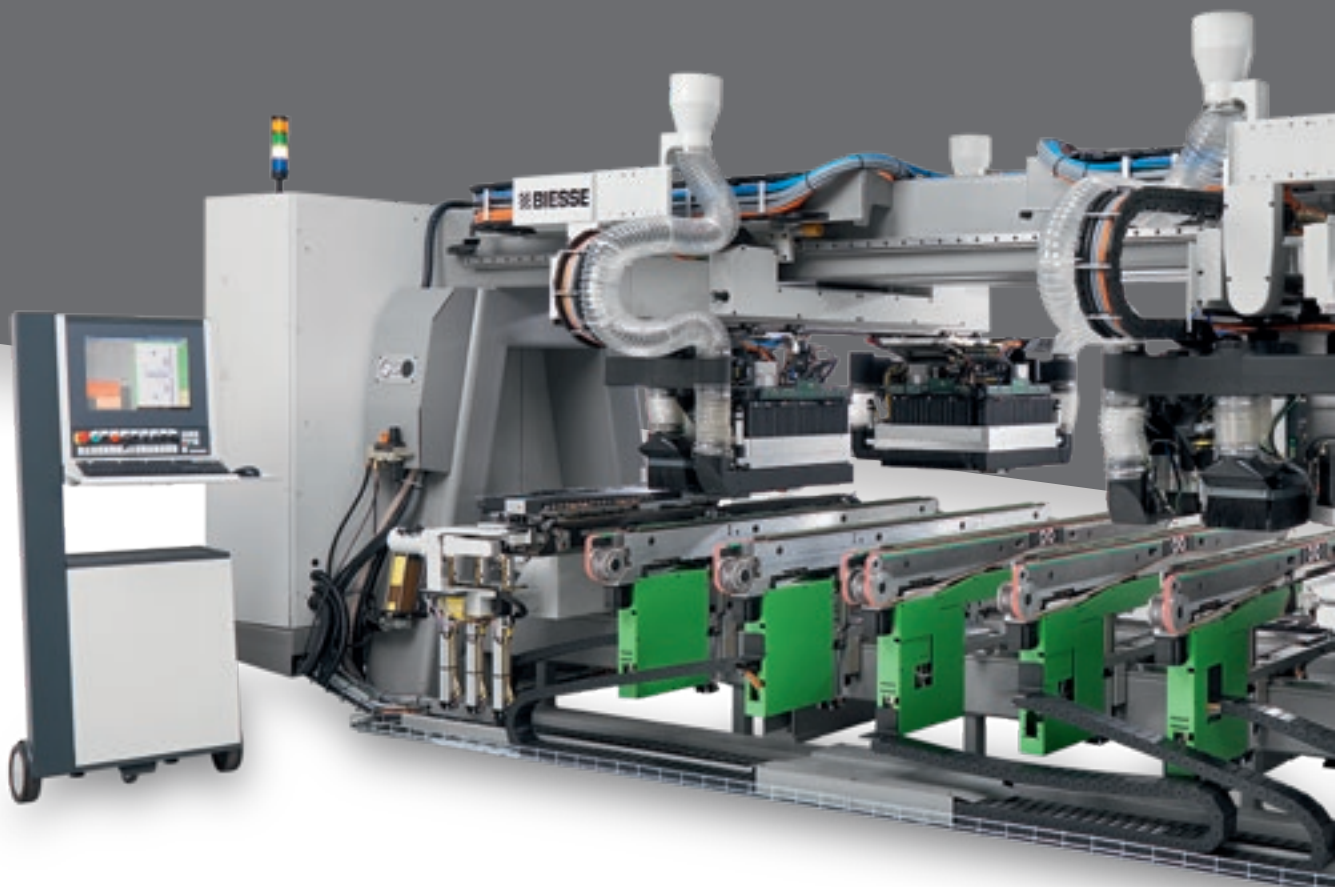
# INSIDER FTT

CENTRO DE TRABAJO  
FLEXIBLE



 Biesse

# FLEXIBILIDAD Y PRODUCTIVIDAD



## EL MERCADO PIDE

un cambio en los procesos de producción que permita responder a la demanda cada vez mayor de **productos personalizados según las necesidades específicas del cliente** con **tiempos de entrega rápidos y seguros**.

## BIESSE RESPONDE

con **soluciones tecnológicas** capaces de satisfacer las necesidades de las empresas que producen por encargo, reduciendo notablemente los costes y los tiempos de ciclo.

**Insider FTT R8** es el centro de trabajo flexible que une las elevadas prestaciones productivas con la capacidad de procesar pequeños lotes en secuencia.

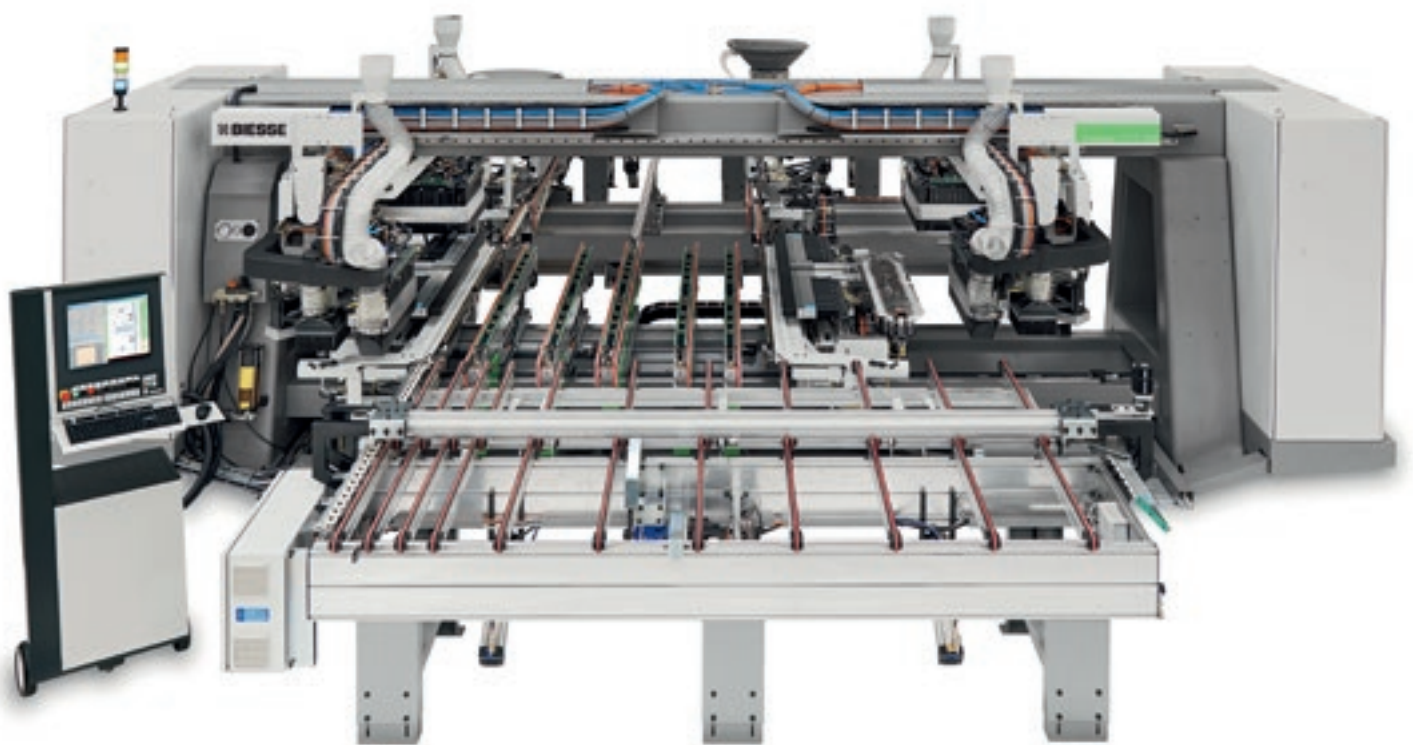


# INSIDER FTT R8

- ✓ PRESTACIONES ELEVADAS EN LA PRODUCCIÓN DE LOTES PEQUEÑOS
- ✓ MAYOR POTENCIA Y FLEXIBILIDAD EN LA NUEVA GENERACIÓN
- ✓ CAMBIO LOTE EN 'TIEMPO REAL'.

# PRESTACIONES ELEVADAS EN LA PRODUCCIÓN DE LOTES PEQUEÑOS

El centro de trabajo Insider FTT R8, equipado por un módulo para inserciones RD y ambos controlados por un sólo control numérico, une las elevadas prestaciones productivas con la capacidad de procesar pequeños lotes en secuencia.



Insider FTT R8 se adapta automáticamente al tamaño real del panel, con lo que se garantiza la máxima eficiencia de producción:

- no hay tiempo de inactividad de la máquina al cambiar el tamaño del panel
- tiempo '0' de cambio de utillaje
- sin intervención manual por parte del operario.

# MAYOR POTENCIA Y FLEXIBILIDAD

## MANEJO DE LAS TOLERANCIAS

Insider FTT R8 compensa los errores dimensionales midiendo la longitud y la anchura del panel corrigiendo las posiciones de las elaboraciones en tiempo real.

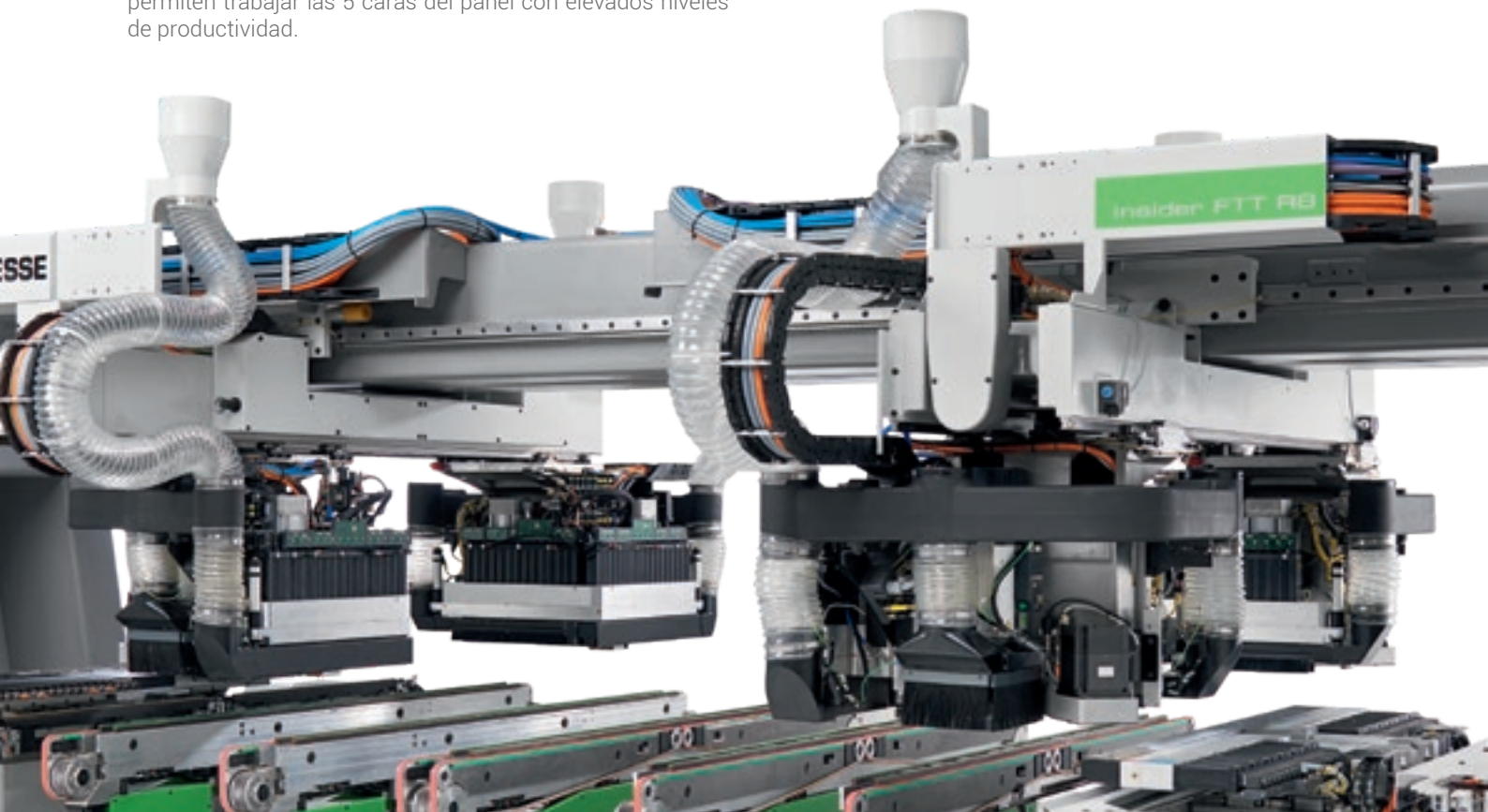
## CAMBIO LOTE EN 'TIEMPO REAL'

La reconfiguración de la máquina al cambio del formato es completamente automática:

- ▀ el cambio automático de las brocas sobre los mandriles de las unidades operadoras verticales permite un inmediato equipamiento sin posibilidades de error;
- ▀ las motorizaciones 'brushless' sobre las mesas de trabajo y las correas de desplazamiento permiten posicionamientos rápidos y exactos.

## POTENCIA

Las cuatro unidades operadoras verticales y las cuatro unidades operadoras horizontales con mandriles independientes permiten trabajar las 5 caras del panel con elevados niveles de productividad.



# LA TECNOLOGÍA DE LOS NUEVOS GRUPOS HORIZONTALES

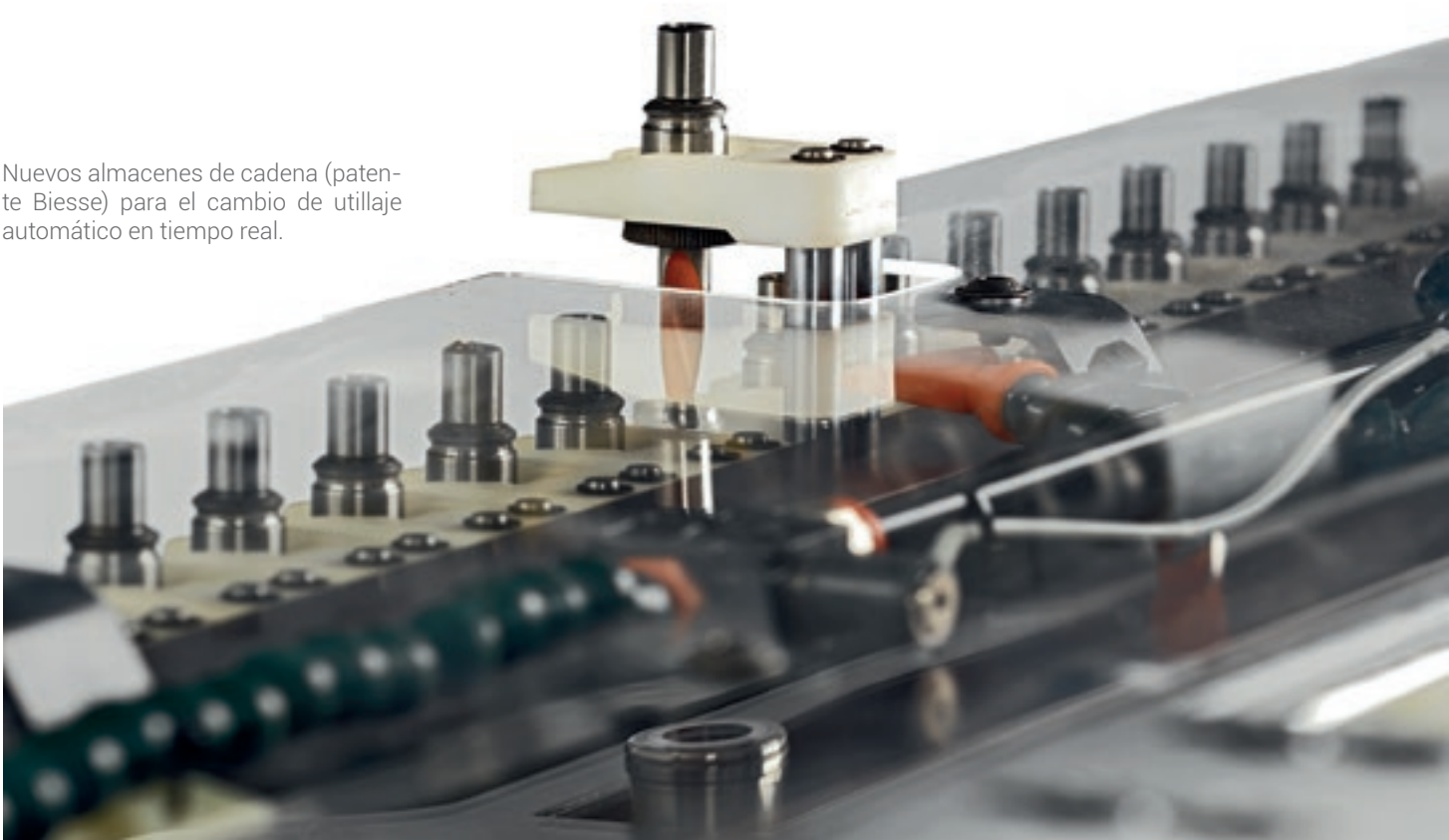


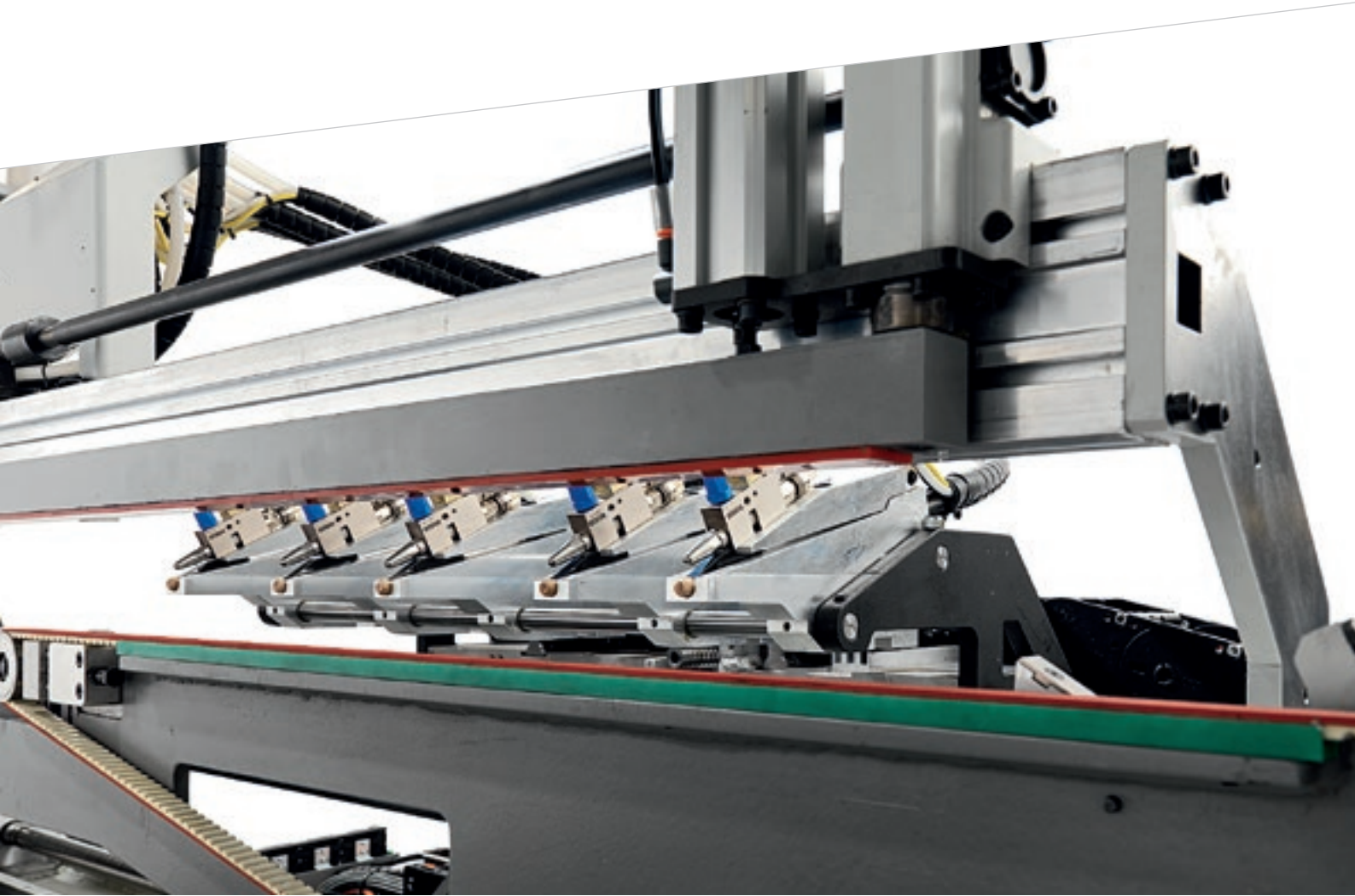
## UNIDADES OPERADORAS HORIZONTALES BH18 CON MANDRILES INDEPENDIENTES:

- ▣ amplio campo de trabajo en la perforación horizontal con 18+18 mandriles disponibles en la elaboración doble;
- ▣ motorizaciones 'brushless' para elevadas prestaciones de trabajo;
- ▣ mandriles con sistema de cambio rápido para reequipamientos fáciles y rápidos.

Los sistemas de referencia lateral del panel con guías automáticas escamotables y de bloqueo con vacío permiten las elaboraciones horizontales y verticales de los bordes en total libertad sin operaciones manuales por parte del operario. Los aproximadores frontales motorizados se pre-ubican automáticamente al cambio de formato.

Nuevos almacenes de cadena (patente Biesse) para el cambio de utillaje automático en tiempo real.



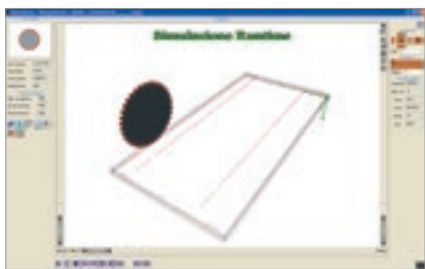


## MÓDULO DE INSERCIÓN ESPIGAS RD

**EL CENTRO DE TRABAJO FLEXIBLE CNC DE LÍNEA PARA LA INSERCIÓN DE ESPIGAS ESTÀ EQUIPADO POR:**

- ▣ 5+5 grupos estandar de inyección de cola y de inserción espigas posicionables en interejes múltiplos de 32 m;
- ▣ posicionamiento automático, en fase de set-up, del inyector individual sobre el carro de referencia;
- ▣ alimentadores con base vibradora y selectores automáticos para la alimentación y la selección de las espigas;
- ▣ sistema de inyección de cola a alta presión para la máxima eficiencia de inserción;
- ▣ seguridad en el bloqueo del panel con prensas verticales a sierra;
- ▣ alimentación independiente de los paneles sobre dos áreas de trabajo;
- ▣ motorizaciones 'brushless' para elevadas prestaciones de trabajo.

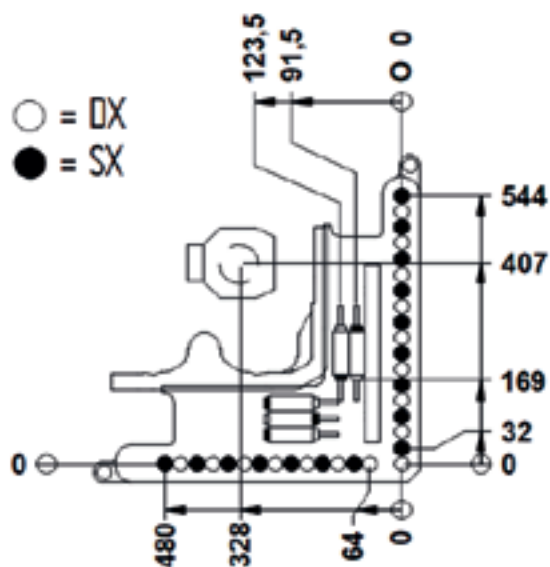
# FÁCIL DE UTILIZAR INMEDIATAMENTE



Interfaz de operador extraordinariamente potente y fácil de usar, que permite tomar decisiones rápidas y procede automáticamente a optimizar el ciclo en función de las herramientas disponibles a bordo, para minimizar los tiempos de trabajo.

BieseWorks es el sistema de programación de las máquinas Biese que conjuga elevado rendimiento y gran facilidad de uso. Su interfaz puede personalizarse en base a las exigencias del usuario.

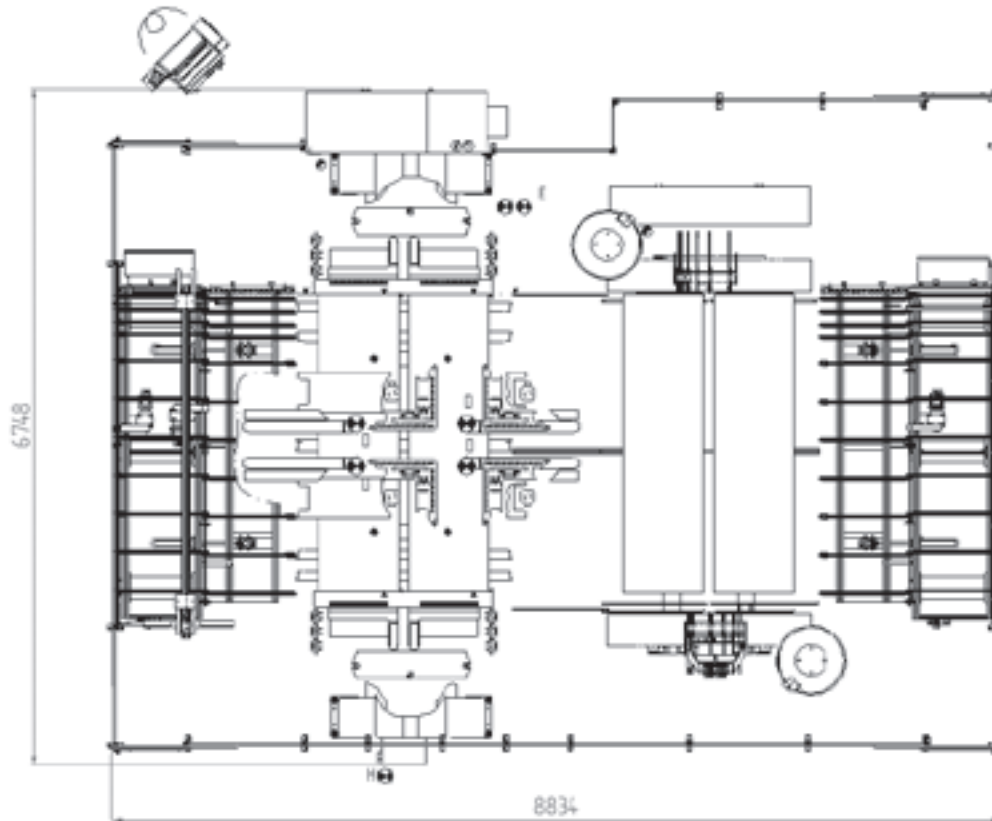
## COMPOSICIÓN DEL GRUPO OPERADOR



Cabezales de taladro BH18



# DATOS TÉCNICOS



## INSIDER FTT R8

Longitud paneles elaborables	mm	240 / 3100
Ancho en doble	mm	140 / 800
Ancho en individual	mm	140 / 1550
Espesor paneles elaborables	mm	12 / 60
Velocidad de rotación de los mandriles de perforación (variable controlada por inverter)	r/min	4000
Unidades de trabajo	n.	4
Mandriles de perforación vertical	n.	32*4
Mandriles de perforación horizontal en dir. Y ±	n.	4*4
Almacenes a cadena	n.	2*59
Mandriles de perforación horizontal en dir. X ±	n.	18*4

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en fase de mecanizado en el puesto del operario en la máquina con bombas de paletas Lpa=81 dB(A) Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en el puesto del operario y nivel de potencia sonora (Lwa) en fase de mecanizado en la máquina con bombas de levas Lwa=104 dB(A) Incertidumbre de medida K 4 dB(A).

La relación se ha efectuado respetando la norma UNE EN 848-3:2007, UNE EN ISO 3746: 2009 (potencia sonora) e UNE EN ISO 11202: 2009 (presión sonora en el puesto del operario) con pasaje de los paneles. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. A pesar de que existe una relación entre niveles de emisión y niveles de exposición, ésta no puede ser utilizada de manera fiable para establecer, si es necesario o no tomar mayores precauciones. Los factores que determinan el nivel de exposición al cual está sujeta la fuerza de trabajo comprenden la duración de la exposición a la cual está sujeta la fuerza de trabajo, comprenden la duración de la exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido etc., es decir, el número de máquinas y otros procesos adyacentes. En todo caso, estas informaciones permiten al usuario de la máquina efectuar una mejor evaluación del peligro y del riesgo.

# INDUSTRY 4.0 READY



INDUSTRY 4.0 READY

**Industry 4.0 es la nueva frontera de la industria basada en las tecnologías digitales, en las máquinas que hablan con las empresas. Los productos son capaces de comunicarse e interactuar entre sí autónomamente en procesos productivos conectados mediante redes inteligentes.**

El compromiso de Biesse es transformar las fábricas de nuestros clientes en fábricas en tiempo real listas para garantizar las oportunidades de la fabricación digital, donde las máquinas inteligentes y el software se convierten en herramientas indispensables que facilitan el trabajo diario de quienes trabajan en el mundo entero el vidrio, la piedra, el metal, etc. Nuestra filosofía es práctica: proporcionar datos concretos a los empresarios para ayudarles a reducir costes, mejorar el trabajo y optimizar los mecanizados.

**Todo eso significa estar 4.0 ready.**

# MADE WITH BIESSE

## ITALIA COMO MODELO DE DISEÑO E INNOVACIÓN

SCA, una de las marcas de muebles más conocidas de Brasil, centra su actividad principal en la fabricación de muebles para grandes empresas, grandes oficinas, hoteles y contratos de construcción navales. Casi 70 puntos de venta en Brasil y 6 en el extranjero.

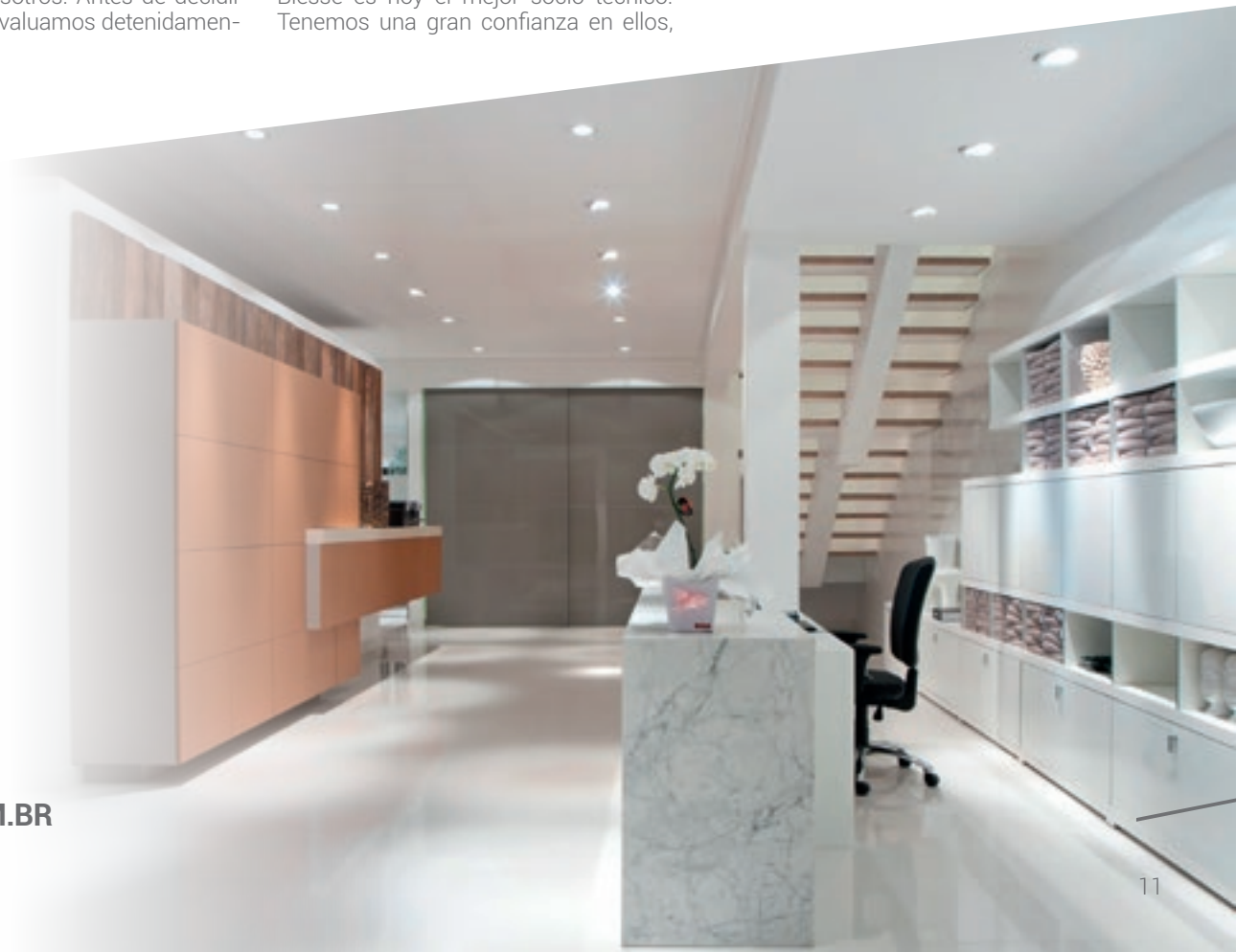
"Italia es un modelo en el diseño, en la innovación. Incluso desde el punto de vista tecnológico hoy es una referencia segura para nosotros. Antes de decidir una inversión, evaluamos detenidamen-

te el posible proveedor, analizamos el servicio de asistencia, la inmediatez de respuesta, la accesibilidad en el país de origen. No puedo negar que hemos evaluado la oferta de otros proveedores pero nos hemos decidido por un proveedor italiano porque con Biesse siempre hemos recibido un servicio y un asesoramiento a la altura de nuestras necesidades".

Biesse es hoy el mejor socio técnico. Tenemos una gran confianza en ellos,

en su trabajo, en la profesionalidad y la experiencia de quienes los representan en nuestro país.

*Fuente: extraído de una entrevista al Presidente Sca Indústria de Móveis Claudio Manfroí*



# LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

**SERVICES** es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



## **DIAGNÓSTICO AVANZADO**

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



## **RED MUNDIAL**

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



## **PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO**

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



## **OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA**

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



## **SERVICIOS DE VALOR**

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

## LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

**+550**

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

**90%**

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

**+100**

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

**92%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

**+50.000**

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

**+5.000**

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

**80%**

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

**96%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

**88%**

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

Fundada en Italia,  
de origen internacional.

Simplificamos  
de fabricación  
reducir el poder  
cualquier mate

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

**Especialista en materiales, desde 1969.**

# el proceso para sacar a ncial de erial.

Entra en  
el mundo Biesse.

[biesse.com](http://biesse.com)



